

技术数据表




ALTECH PA6 A 3230/100 GF10 GB20

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	20 % 玻珠,10 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	热老化稳定性,高流动,易脱模,快速固化,良好的加工稳定性
市场细份	汽车,建筑
应用领域	外饰部件,注塑部件
典型应用	功能部件,外壳件,空气导管

预干燥条件
80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储
干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	4800 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	155 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	5800 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	95 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.8 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	30 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	25 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	190 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1350 / -	kg/m ³	ISO 1183